



| PRODUCT / PRODUIT                                       |                                                                                  | HA-0118-L                                          |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Description :<br>Description:                           | TAUPE                                                                            |                                                    |
| Type:<br>Type:                                          | HYBRID                                                                           |                                                    |
| POWDER CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES DE POUDRE     |                                                                                  |                                                    |
| Particle Size :<br>Dimension Particule :                | 35 -55 micron average                                                            |                                                    |
| Specific Gravity :<br>Gravité spécifique:               | 1.61 ± 0.03                                                                      |                                                    |
| TEST METHOD PARAMETERS / MÉTHODE D'ESSAI DES PARAMÈTRES |                                                                                  |                                                    |
| Substrate<br>Substrat                                   | B1000, 22GA CRS iron phosphate panel<br>B1000, 22BC phosphate de fer CRS panneau |                                                    |
|                                                         |                                                                                  |                                                    |
| Film Thickness (mil)<br>Épaisseur du Film               | 2.50 - 3.50                                                                      |                                                    |
| Bake-Time (min)<br>Temps de cuisson (min)               | 12@190C                                                                          |                                                    |
| TEST / TEST                                             | TEST METHOD / MÉTHODE D'ESSAI                                                    | RESULT / RÉSULTA                                   |
| Gloss (60°)<br>Lustre (60 °)                            | ASTM D-523-85                                                                    | 35 - 45                                            |
| Hardness<br>Dureté                                      | ASTM D-3363-00                                                                   | H - 2H pencil<br>H - 2H crayon                     |
| Impact (in.lbs.)<br>Impact (Lbs / po2 )                 | ASTM D-2794-84                                                                   | 80 direct / 80 reversal<br>Direct 80 / 80 indirect |
| Cross Hatch<br>Test d'adhésion                          | ASTM D-3359-83                                                                   | 100% adhesion<br>100 % d'adhésion                  |
| Conical Mandrel<br>Mandrin conique                      | ASTM D522-93a                                                                    | Pass 1/8"<br>Passé 1/8"                            |

No warranty is expressed or implied regarding this information. This information is furnished upon the condition that the purchasers will perform their own tests to determine the suitability of the product for their end use. **Metallics should be clear coated for improved rub fast resistance and extended exterior durability.**

Aucune garantie n'est exprimée ou impliquée quant à ces renseignements. Ces renseignements sont fournis à la condition que les acheteurs exécuteront leurs propres tests pour déterminer la conformité du produit pour leur utilisation. **Afin d'améliorer la résistance et la durabilité des finis métallisés, l'ajout d'un vernis clair est suggéré.**

Please note this sheet replaces any Technical Data Sheets prior to April 2025  
S'il vous plaît prendre note que cette fiche remplace toute fiche technique émise avant le April 2025

PF-8.6-002 Technical Data Sheet



is UL approved.  
est UL approuvé.

Canada  
USA

321 Edgeley Blvd., Concord Ontario L4K 3Y2  
2890 Carquest Dr., Brunswick Ohio 44212

• Phone: (905) 660-5361 • Fax: (905) 660-5362  
• Phone: (330) 225-5626 • Fax: (330) 225-5688