



PRODUCT / PRODUIT		ES-0701-G
Description : Description:	ZINC RICH PRIMER	
Type: Type:	EPOXY	
POWDER CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES DE POUDRE		
Particle Size : Dimension Particule :	35 -55 micron average	
Specific Gravity : Gravité spécifique:	2.66± 0.03	
TEST METHOD PARAMETERS / MÉTHODE D'ESSAI DES PARAMÈTRES		
Substrate Substrat	B1000, 22GA CRS iron phosphate panel B1000, 22BC phosphate de fer CRS panneau	
Bake-Time (min) Temps de cuisson (min)	10@170C	
Film Thickness (mil) Épaisseur du Film	2.50 - 3.50	
TEST / TEST	TEST METHOD / MÉTHODE D'ESSAI	RESULT / RÉSULTA
Gloss (60°) Lustre (60 °)	ASTM D-523-85	65 - 75
Hardness Dureté	ASTM D-3363-00	H - 2H pencil H - 2H crayon
Impact (in.lbs.) Impact (Lbs / po2)	ASTM D-2794-84	80 direct / 80 reversal Direct 80 / 80 indirect
Cross Hatch Test d'adhésion	ASTM D-3359-83	100% adhesion 100 % d'adhésion
Conical Mandrel Mandrin conique	ASTM D522-93a	Pass 1/8" Passé 1/8"

No warranty is expressed or implied regarding this information. This information is furnished upon the condition that the purchasers will perform their own tests to determine the suitability of the product for their end use. **Metallics should be clear coated for improved rub fast resistance and extended exterior durability.**

Aucune garantie n'est exprimée ou impliquée quant à ces renseignements. Ces renseignements sont fournis à la condition que les acheteurs exécuteront leurs propres tests pour déterminer la conformité du produit pour leur utilisation. **Afin d'améliorer la résistance et la durabilité des finis métallisés, l'ajout d'un vernis clair est suggéré.**

Please note this sheet replaces any Technical Data Sheets prior to May 2023

S'il vous plaît prendre note que cette fiche remplace toute fiche technique émise avant le May 2023

PF-8.6-002 Technical Data Sheet